

E-524 TS

BARNIZ DIELECTRICO

CLASE TÉRMICA: H (180°C)

SECADO EN HORNO

- ✓ Alta adherencia y elasticidad
 - ✓ Gran fuerza de unión
 - ✓ Basado en resinas epoxi modificadas
 - ✓ Compatible con alambres esmaltados y otros aislantes
-

CAMPO DE APLICACIÓN

El barniz de impregnación E 524 TS está formulado a base de resinas epoxi modificadas. El secado se realiza mediante polimerización, lo que permite obtener bobinados compactos, duros, altamente adherentes y elásticos. Ofrece alta resistencia a los gases refrigerantes y aceites agresivos.

El barniz E 524 TS es compatible con hilos esmaltados de Clase B, así como con materiales modificados de Clase F y H.

Se utiliza en materiales eléctricos donde se requiere una fuerte adherencia, en motores herméticos y aplicaciones de Clase H.

MODO DE EMPLEO

Precalentar los bobinados entre 40 y 50°C.

La impregnación se realiza por inmersión hasta que desaparezcan las burbujas de aire.

El drenaje es muy corto en relación con la masa de la pieza tratada.

Secar durante 1 hora a 110°C, seguido de 4 horas a 160°C.

En el caso de impregnación de unidades herméticas, se requieren 4 horas a 180°C.

El barniz E 524 TS también se utiliza con éxito para pegar chapas magnéticas.

Debe aplicarse una capa de barniz en un lado (aprox. 5 micras) o en ambos lados (aprox. 3

mieras por cada lado) y secar entre 100 y 120°C.

Las chapas barnizadas se prensan bajo presión y luego se ensamblan, pegadas a una temperatura de 180–200°C.

Si se requiere reducir la viscosidad, debe utilizarse el DILUYENTE TS.

Propiedad	E-524 TS
Color	Dorado
Densidad a 20°C (g/cm ³)	0.98
Viscosidad Copa Ford N°4 a 20°C (s)	60 ± 15
Sólidos (%)	30 ± 2
Tiempo de secado en placa a 150°C (min)	60
Estabilidad de almacenamiento a 20°C (meses)	12
Rigidez dieléctrica 0.01 mm (V)	>1500V
Factor de pérdida dieléctrica a 20°C	0.3·10 ⁻²
Constante dieléctrica	2.72
Fuerza de adhesión a 20/100/150°C	18/4/1.5 DaN
Temperatura de transición vítrea (DSC)	85°C
Índice térmico TWIST/HELICAL COIL	195/198°C (UL)

Material incluido en el sistema ROYAL UL: Archivo E339591

FORMA DE SUMINISTRO

En envases de hojalata litografiados de 5 y 25 litros.

En bidones metálicos de 50, 100 y 200 litros.