

WE 203

BARNIZ AL AGUA

CLASE TÉRMICA: H (180°C)

SECADO AL HORNO

- ✓ Resistente a la humedad
 - ✓ Resistencia a agentes químicos
 - ✓ Alto poder aglomerante
 - ✓ Compatible con hilos esmaltados y otros aisladores
-

CAMPO DE APLICACIÓN

Adecuado para material electrotécnico que necesite resistencia térmica de Clase H, motores de grupos herméticos, etc.

MODO DE EMPLEO

Se recomienda precalentar las piezas a 40–50°C para facilitar la penetración del barniz en el interior del bobinado (controlando que la temperatura del barniz no sobrepase los 40°C después de aplicaciones consecutivas, para evitar que el barniz se aglutine y haya defectos de impregnación), especialmente en el caso de motores bobinados con hilos delgados.

La pieza se debe mantener hasta que desaparezcan las burbujas. Luego se deja escurrir para proceder a la polimerización al horno.

Es aconsejable utilizar una cuba de impregnación de acero inoxidable o plástico, para evitar posibles fenómenos de oxidación.

Polimerización:

Después de mantener la temperatura a 95°C aproximadamente, durante 1 a 3 horas, para evacuar totalmente el disolvente, recomendamos las condiciones de polimerización siguientes:

- 3 horas a 150°C o
- 1 hora a 180°C, para materiales que no tengan ninguna exigencia de resistencia a agentes químicos agresivos.

- 4 horas a 150°C o 1.3 horas a 180°C si se ha de exigir al barniz todas sus propiedades de resistencia química.

De todas formas, estas condiciones de polimerización pueden variar según la dimensión o la geometría de las piezas a tratar.

Propiedad	25%	28%	50%	56%	70%
Color	Amarillo				
Densidad a 20°C (g/cm ³)	1.01	1.02	1.03	1.04	—
Viscosidad Copa Ford N°4 a 20°C (s)	15 ± 3	17 ± 5	60 ± 10	65 ± 10	70 ± 10
Materia fija (%)	25 ± 2	28 ± 2	50 ± 2	56 ± 2	70 ± 2
pH	—	—	8.5	—	—
Punto de inflamación (Crisol cerrado)	—	—	56	—	—
Estabilidad de almacenaje a 20°C (meses)	—	—	4 meses	—	—
Perforación dieléctrica 0.02 mm (V)	—	—	>1100V	—	—
Constante dieléctrica a 20°C	—	—	2.01	—	—
Factor de pérdidas a 20°C	—	—	0.0071	—	—
Poder aglomerante 20/100/155°C (DaN)	—	—	20/9/2.5	—	—
Homologación UL (°C)	—	—	180 (File E465060)	—	—

FORMA DE SUMINISTRO Y RECOMENDACIÓN DE USO

En envases de plástico de 25 L.

En bidones de plancha tratada internamente de 200 L.