

ANTIFLASH 505

- ✓ Incluido en el expediente UL E339591
- ✓ Aislamiento contra chispas
- ✓ Resistente a la temperatura
- ✓ Buena conductividad térmica

ELECTRO-ESMALTE DE 2 COMPONENTES

CLASE TÉRMICA: H (180°C)

SECADO AL AIRE

CAMPO DE APLICACIÓN

El electroesmalte **ANTI-FLASH 505** es un barniz epoxi antiflash de dos componentes que, una vez mezclados, cura a temperatura ambiente. Forma una película roja brillante, dura y adherente, que incorpora cargas minerales que proporcionan una buena conductividad térmica.

- **Como producto antiflash:** Protege las bobinas contra chispas que puedan producirse entre el colector y la bobina, o entre el colector y la carcasa metálica del motor.
- **Como producto de protección:** Protege bobinas o superficies expuestas a la humedad (motores marinos), vapores químicos o ambientes agresivos en general.

Las bobinas protegidas con **ANTI-FLASH 505** presentan una superficie lisa por la que no pueden penetrar el agua, el polvo ni las partículas metálicas. Un motor tratado con **ANTI-FLASH 505** ofrece una mayor seguridad operativa.

INSTRUCCIONES DE USO

Mezclar el **ANTI-FLASH** con el **ENDURECEDOR** en una proporción en peso de **100/30**. A continuación, aplicar con brocha sobre las partes externas de las bobinas y el interior del bastidor del motor. También puede aplicarse sobre cualquier superficie metálica que necesite aislamiento y protección contra la humedad. Puede aplicarse con pistola después de una adecuada dilución.

El secado al tacto ocurre entre **60 y 90 minutos**, alcanzando dureza total en **48 horas**. **ANTI-FLASH 505** cura por reacción química, por lo que **no requiere secado en horno**. Si se desea un secado más rápido, puede aplicarse el electroesmalte mientras las bobinas aún están calientes (80°C). La **vida útil de la mezcla (pot-life)** es de aproximadamente **24 horas**, por lo que se recomienda preparar solo la cantidad que pueda utilizarse durante una jornada laboral.

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDAD	ANTIFLASH 505	ENDURECEDOR 505
Viscosidad Copa Ford nº 4 a 20°C (s)	45 ± 5	30 ± 5
Sólidos (%)	61 ± 2	50 ± 2
Color	Rojo (RAL 3011)	—
Relación de mezcla (peso)	100 / 30	—
Vida útil de la mezcla (h)	24	—
Tiempo de secado en placa (min)	90	—
Tiempo total de secado a 20°C (h)	48	—
Tensión de ruptura 0,01 mm en cobre (V)	1300	—
Clase térmica	H (180°C)	—

Una aplicación normal del producto puede alcanzar un espesor de película de **0.04 mm**, que es la capa mínima recomendada para obtener propiedades óptimas.

Si se requiere una **reducción de la viscosidad**, debe emplearse nuestro **DILUYENTE F5**.